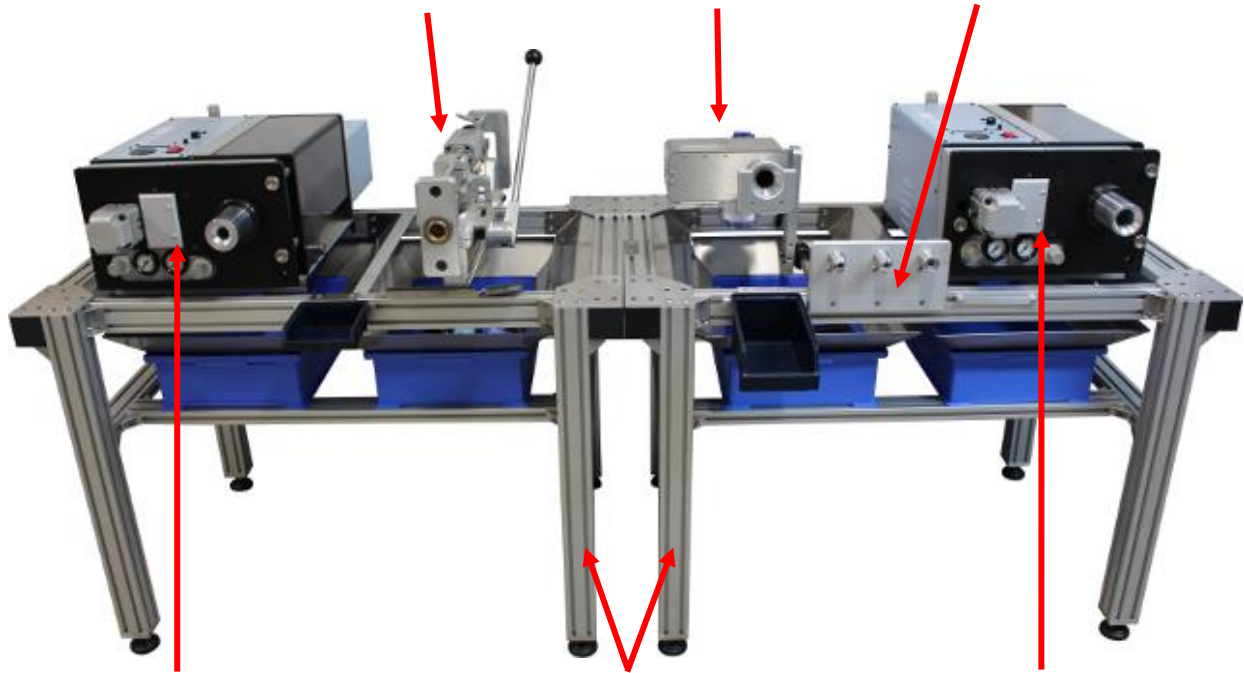


LINIE DE PROCESARE PENTRU CABLURILE DE ÎNALTĂ TENSIUNE

BERI.CO.CUT

BERI.CO.CLEAN

BERI.WRAP.UP



AM.ALL.ROUND 2Clamp

BERI.CLEAR.FRAME

AM.ALL.ROUND 2Clamp

BERI.HV.LINE

Cu linia de procesare de înaltă tensiune be-ri, procesarea cablurilor de înaltă tensiune înaintea ansamblului următor de conectare este foarte simplă, rapidă și flexibilă.

Linia este construită conform cerințelor și specificațiilor clientului. Toate dispozitivele și aparatele pot fi adaptate rapid la cablul respectiv.

Linia arătată anterior este construită pentru procesarea cablurilor de înaltă tensiune de 35 mm².

Următorii pași sunt făcuți cu linia de procesare de mai sus (de la stânga la dreapta):

- Dezizolarea jachetei exterioare
- Scurtarea împletiturii
- Curățarea cablului
- Lărgirea și răsucirea armăturii (prin inelul de susținere)
- Dezizolarea conductorului interior (dezizolare parțială)

Aparatele folosite:

AM.ALL.ROUND 2Clamp
BERI.CO.CUT
BERI.CO.CLEAN
BERI.WRAP.UP
BERI.CLEAR.FRAME



Toate aparatele din exemplul de mai sus sunt montate pe noile noastre mese de ansamblu BERI.CLEAR.FRAME. Sistemul de mese permite producția curată și eliminarea deșeurilor în mod ordonat cât și o poziționare ergonomică a tuturor aparatelor și dispozitivelor noastre.

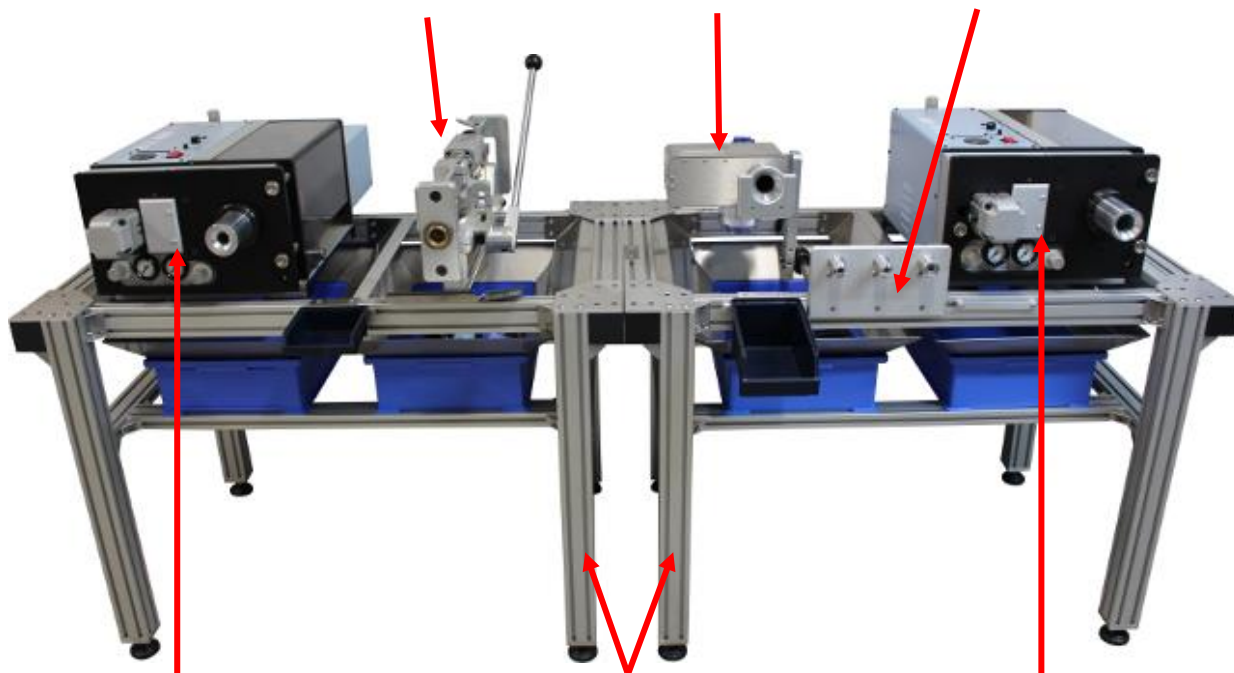


FEINTECHNIK
R.RITTMAYER GMBH
Höltenweg 103
48155 Münster
Germania

Telefon: +49.(0)251.96115-0
Fax: +49.(0)251.624.525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de

ASSEMBLY LINE HIGH VOLTAGE CABLES

BERI.CO.CUT BERI.CO.CLEAN BERI.WRAP.UP



AM.ALL.ROUND 2Clamp

BERI.CLEAR.FRAME

AM.ALL.ROUND 2Clamp

BERI.HV.LINE

With the be-ri high-voltage assembly line, the assembly of high-voltage cables before subsequent connector assembly is simple, fast and flexible.

The line is assembled according to requirements and customer specifications. All machines and devices can be quickly converted to the respective cable.

The line shown above is designed for processing a 35 mm² HV cable.

The used machines:

AM.ALL.ROUND 2Clamp
BERI.CO.CUT
BERI.CO.CLEAN
BERI.WRAP.UP
BERI.CLEAR.FRAME

The following steps are performed with the above line (from left to right):

- stripping the outer jacket
- braid shortening
- cleaning the line
- spreading and turning of the braid (via the support ring)
- stripping the inner conductor (partial strip)



All machines in the above example are mounted on our new assembly tables BERI.CLEAR.FRAME. The table system allows clean working with orderly waste disposal as well as ergonomic positioning of all machines and devices.